

HORARIO AÑO 2025

TIEMPO	HORA	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES
08:00 a 08:45	1	PROB., ESTAD. DESCRIP. E INFER. / ECON. Y SOC.	A.VISUALES / MÚSICA	RELIGIÓN	LENGUA Y LITERATURA	ED. FÍSICA Y SALUD
08:45 a 09:30	2	PROB., ESTAD. DESCRIP. E INFER. / ECON. Y SOC.	A.VISUALES / MÚSICA	RELIGIÓN	LENGUA Y LITERATURA	ED. FÍSICA Y SALUD
09:30 a 09:50	RECREO					
09:50 a 10:35	3	PROB., ESTAD. DESCRIP. E INFER. / ECON. Y SOC.	ED. CIUDADANA	BIOL. DE LOS ECOS. / COMP. HIST. DEL PTE.	MATEMÁTICA	CS. PARA LA CIUDADANÍA
10:35 a 11:20	4	CS. DE LA SALUD / LECT. Y ESCRIT. ESPECIALIZ.	ED. CIUDADANA	BIOL. DE LOS ECOS. / COMP. HIST. DEL PTE.	MATEMÁTICA	CS. PARA LA CIUDADANÍA
11:20 a 11:35	RECREO					
11:35 a 12:20	5	CS. DE LA SALUD / LECT. Y ESCRIT. ESPECIALIZ.	LENGUA Y LITERATURA	BIOL. DE LOS ECOS. / COMP. HIST. DEL PTE.	CS. DE LA SALUD / LECT. Y ESCRIT. ESPECIALIZ.	ORIENTACIÓN
12:20 a 13:05	6	CS. DE LA SALUD / LECT. Y ESCRIT. ESPECIALIZ.	INGLÉS	PROB., ESTAD. DESCRIP. E INFER. / ECON. Y SOC.	CS. DE LA SALUD / LECT. Y ESCRIT. ESPECIALIZ.	ORIENTACIÓN
13:05 a 13:35	RECREO					
13:35 a 14:05	7	ALMUERZO	ALMUERZO	ALMUERZO	ALMUERZO	
14:05 a 14:50	8	INGLÉS	MATEMÁTICA	PROB., ESTAD. DESCRIP. E INFER. / ECON. Y SOC.	CS. DE LA SALUD / LECT. Y ESCRIT. ESPECIALIZ.	
14:50 a 15:35	9	INGLÉS	CONSEJO DE CURSO	PROB., ESTAD. DESCRIP. E INFER. / ECON. Y SOC.	BIOL. DE LOS ECOS. / COMP. HIST. DEL PTE.	
15:35 a 15:40	RECREO					
15:40 a 16:25	10	FILOSOFÍA			BIOL. DE LOS ECOS. / COMP. HIST. DEL PTE.	
16:25 a 17:10	11	FILOSOFÍA			BIOL. DE LOS ECOS. / COMP. HIST. DEL PTE.	

CURSO: 3º AÑO MEDIO
PROFESOR JEFE: SONIA BEATRIZ DEL PILAR ZÚÑIGA OYARZÚN